

ТСКЯ.469575.043СБ

Перв. примен.

ТСКЯ.469575.043

Справ. №

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Технические требования к монтажу по ГОСТ Р МЭК 61191-1-2017, ГОСТ Р МЭК 61191-2-2017, ГОСТ Р МЭК 61191-3-2019, ГОСТ Р МЭК 61191-4-2019, класс А.
- 3 Элементы поверхностного монтажа установить на паяльную пасту составом Sn62Pb36Ag2 или Sn63Pb37. Допускается паять припоем ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
- 4 Маркировка наименования микросхемы, товарного знака и страны-производителя.
- 5 Элементы ХР1, ХР2, ХР4, D2 не устанавливать.
- 6 При автоматизированном монтаже элементы поверхностного монтажа установить на печатную плату в соответствии с данными для изготовления ТСКЯ.469575.043СБ1.
- 7 Обозначения элементов, цифры, буквы показаны условно.
- 8 Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

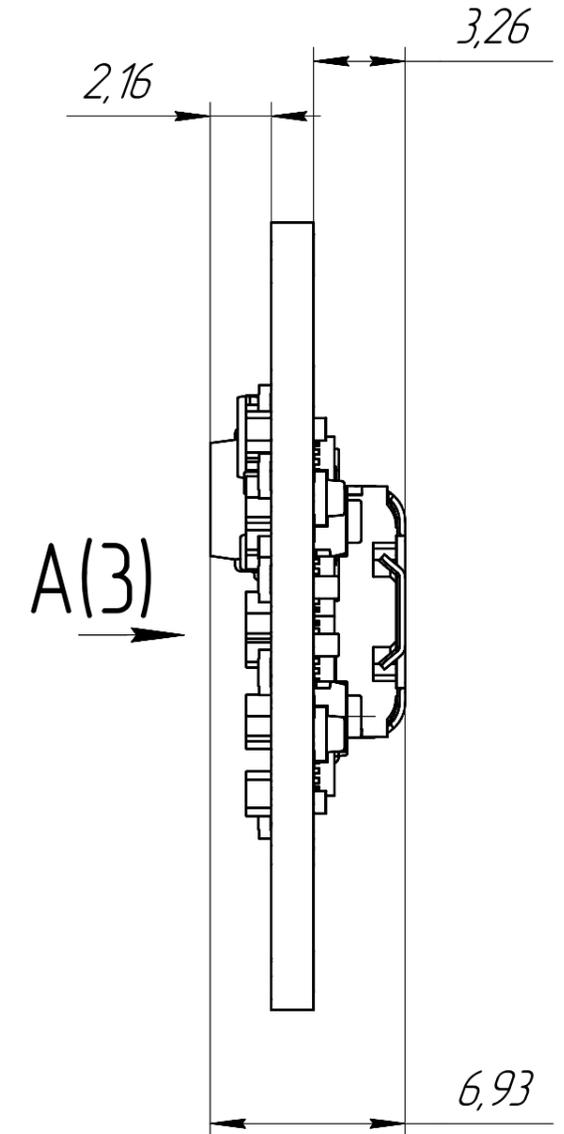
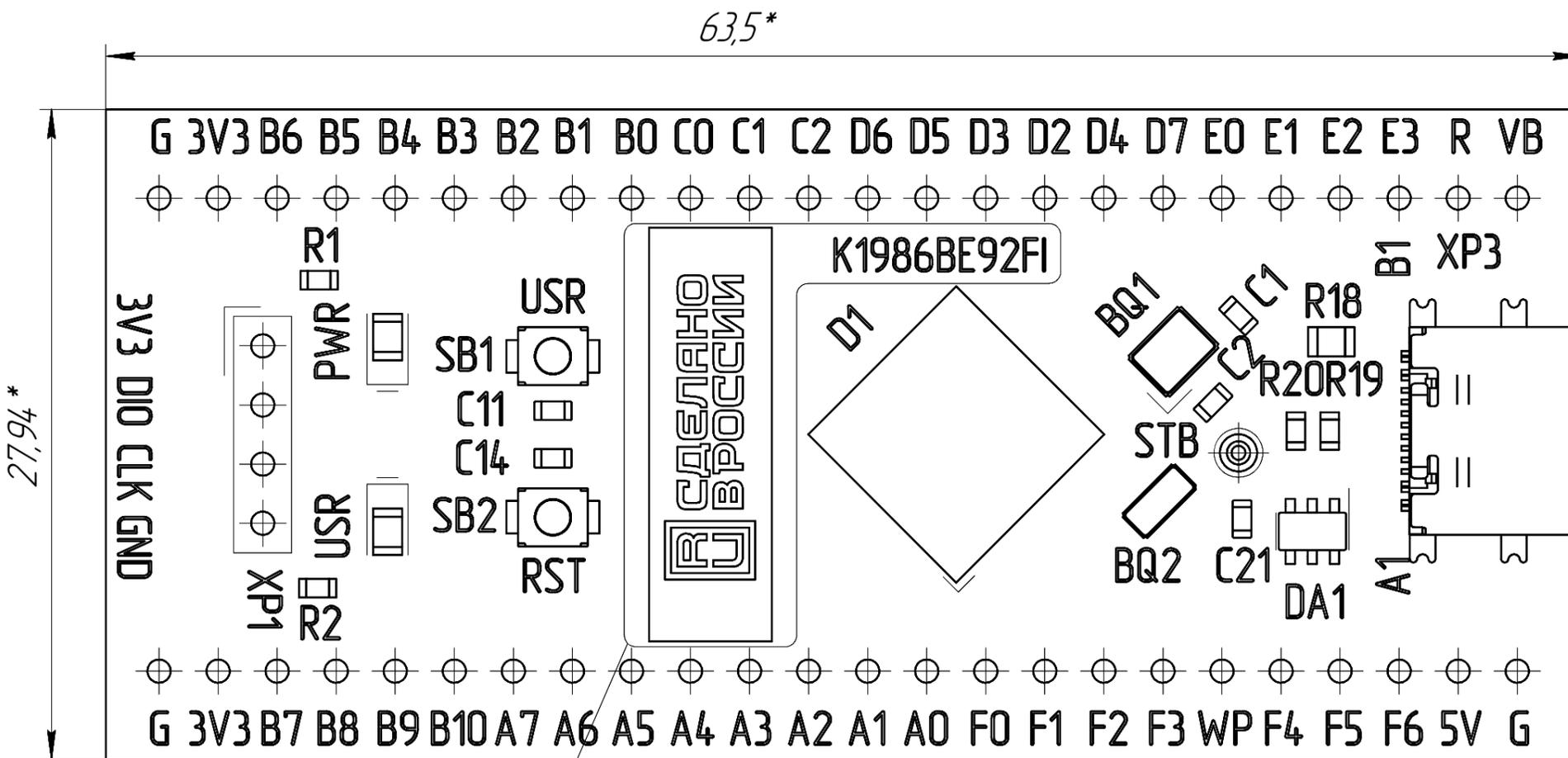
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ТСКЯ.469575.043СБ

Модуль
отладочный
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		2,5:1
Лист 1	Листов 3	

Версия 1



л. 5

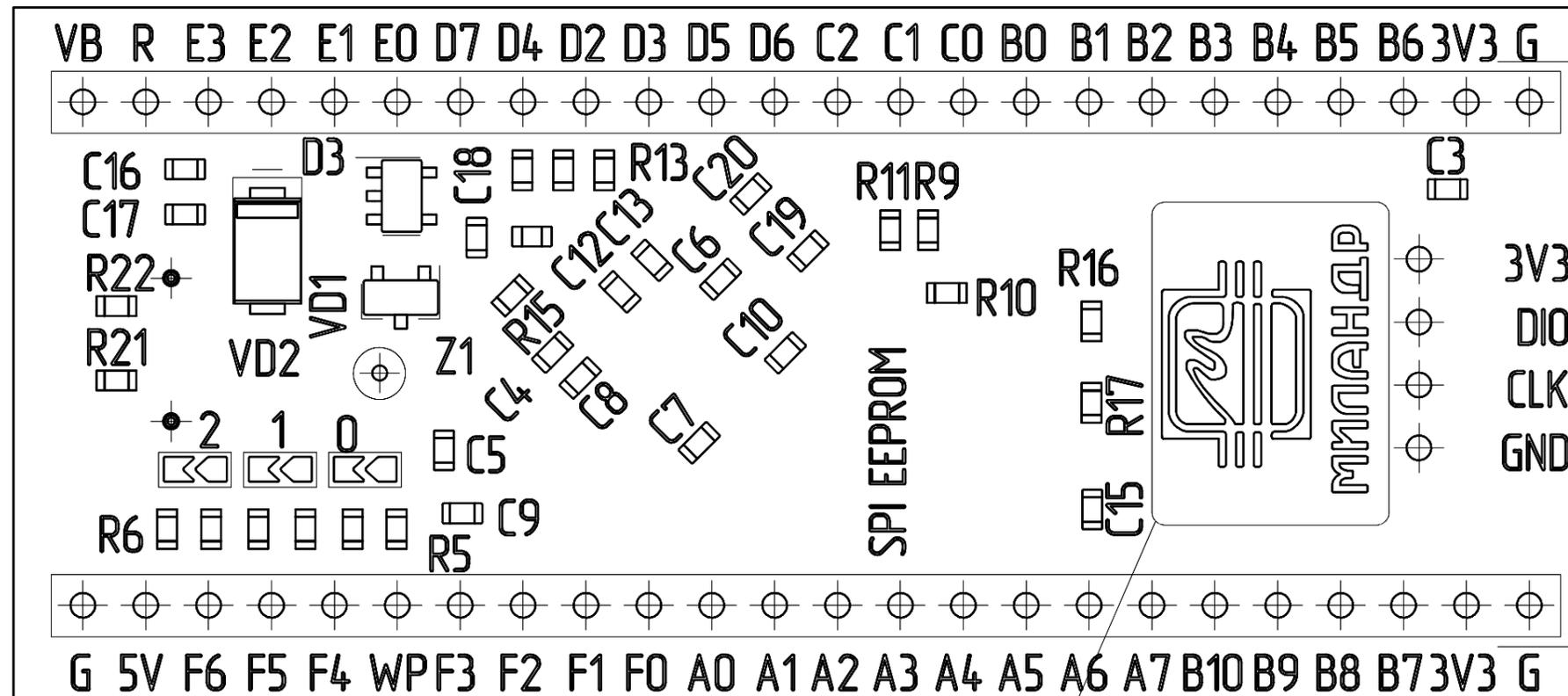
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТСКЯ.469575.043СБ

Лист
2

A(2)



п. 5

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дѳл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------